



CENERTEK

RIF: J-23898546-1

INFORME TÉCNICO COMPARATIVO DE SISTEMA DE CERCAS ELECTROFORJADAS DE ACERO ACEROGRIILL

A continuación desarrollamos algunos puntos relacionados con el nuestro sistema de cercas de acero **FORTALEZA** para cerramientos de seguridad.

Empresa Fabricante:

Enrejados Metálicos Acero Grill, C.A. es una empresa de origen y capital enteramente venezolanos, con una amplia trayectoria de 40 años de servicio dedicados exclusivamente a la fabricación en proceso continuo de rejilla electroforjada de acero, durante esta larga trayectoria la empresa se ha enfocado principalmente a integrar verticalmente todo su proceso productivo con el propósito de mejorar considerablemente sus economías de escala y la integración del proceso de aseguramiento de la calidad, sin omitir el desarrollo profesional y humano de sus trabajadores, asegurando plazas estables y crecientes de trabajo a todos los niveles.

Durante la trayectoria de nuestra empresa hemos alcanzado calificar dentro de los más exigentes estándares de calidad nacionales e internacionales, permitiéndonos abordar exitosamente mercados internacionales hacia donde llevamos con gran orgullo nuestra marca de "Bien Hecho en Venezuela".

Materiales:

La proporción de 90% del componente de materia prima empleado en nuestra fabricación es de origen nacional, el 10% restante está constituido por Zinc, el cual necesariamente debe ser importado a causa de la no producción nacional de este metal, fundamental para procesar el acabado galvanizado en caliente de nuestro producto.

La materia prima de acero esta conformado por bandas y alambón de acero laminados en caliente, los cuales son sometidos a procesos previos de transformación para conformar los elementos portantes (pletinas) y elementos de arriostamiento (barras particularmente la relaminación mecánica del material en frío, mediante el cuál se le otorga al acero de nuestros productos una mayor resistencia, tanto a las cargas como al efecto de corte.



CENERTEK

RIF: J-23898546-1

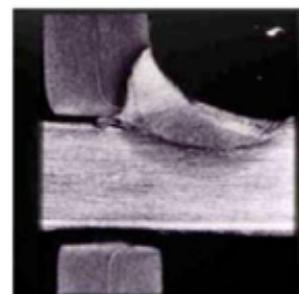
Fabricación:

Consideramos que una de las principales fortalezas de nuestro producto es su forma constructiva, constituida por una malla homogénea, compacta y autoportante, gracias a que los elementos que la conforman (portantes y de arriostamiento) se encuentran sólidamente unidos en todos y cada uno de sus puntos de intersección mediante una soldadura por forja sin aporte adicional de materiales. Este tipo de unión sólo puede obtenerse mediante un proceso industrial de soldadura denominado “electroforjado”, el cual consiste en hacer fluir corriente eléctrica a través de los componentes hasta su estado plástico mientras se aplica simultáneamente una alta presión mediante un mecanismo hidráulico, ocasionando que un material penetre en el otro conformando una soldadura perfecta, sin poros o espacios libres, asegurando el completo entrecruzamiento de fibras en el punto de unión de los elementos. Este tipo de unión le otorga al sistema un comportamiento sinérgico, que unido a la resistencia mecánica de sus elementos, lo conforman como un sistema que desalienta efectivamente a cualquier perpetrador que intente violentar este sistema que se configura como un verdadero “muro de acero”.

Penetración de Soldaduras



Electroforjada



Convencional

Vista Útil:



Tanto el sistema constructivo mediante electroforja explicado con anterioridad, como la calidad de la materia prima utilizada en dicha fabricación, son elementos fundamentales para garantizar un sistema robusto que asegura una prolongada útil como elemento disuasivo y efectivo en el resguardo de las instalaciones. Sin embargo, el punto que merece particular atención es el acabado galvanizado por inmersión en caliente. Este proceso se basa en la completa inmersión de la pieza – previamente decapada químicamente – en un horno con zinc a alta temperatura, con este método se garantiza que el zinc penetra en el acero de manera efectiva, dejando una capa superficial de alta resistencia a los agentes corrosivos del medio ambiente. El Galvanizado por inmersión en caliente es el más método más empleado

en la protección de las estructuras presentes en los medios industriales, ya que no se



CENERTEK

RIF: J-23898546-1

trata de un recubrimiento superficial sino de una aleación que recubre completamente toda la pieza, resistente al manejo ocasionado por el montaje, y que permite una prolongada vida útil sin ningún tipo de mantenimiento.

Montaje:

El sistema de cerca electroforjada de fabricada en acero galvanizado **FORTALEZA**, es un sistema modular que permite el acoplamiento de elementos minimizando la incidencia de la mano de obra durante el proceso de montaje. Esta característica es de gran importancia si se considera que en la medida en que el material de cerramiento es menos manipulado en obra, tendrá menos puntos vulnerables. En tal sentido, el sistema de cerca electroforjada se conforma con la unión del elemento modular, con el elemento de soporte (columnas), sin necesidad de conformar ensamblajes previos, o sobre la obra de montaje. Por lo tanto, su instalación es rápida, no requiere ensamblajes previos o trabajo adicional sobre la obra y permite que el montaje se ejecute de forma programada y continua.

Capacidad de Respuesta:

Por tratarse de un producto manufacturado de manera industrial, el sistema de cercas de acero **FORTALEZA** es un producto que cuenta con una alta capacidad de respuesta sujeta a variables industriales de productividad, por esta razón se puede contar con un respaldo seguro en materia de disponibilidad para cualquier volumen de compra. Nuestro sistema es un producto enteramente fabricado en Venezuela, por una empresa de amplia y reconocida trayectoria, con materia prima alto valor agregado nacional, razones de peso suficiente para contar siempre con un absoluto respaldo de fabricación y calidad

Ate,

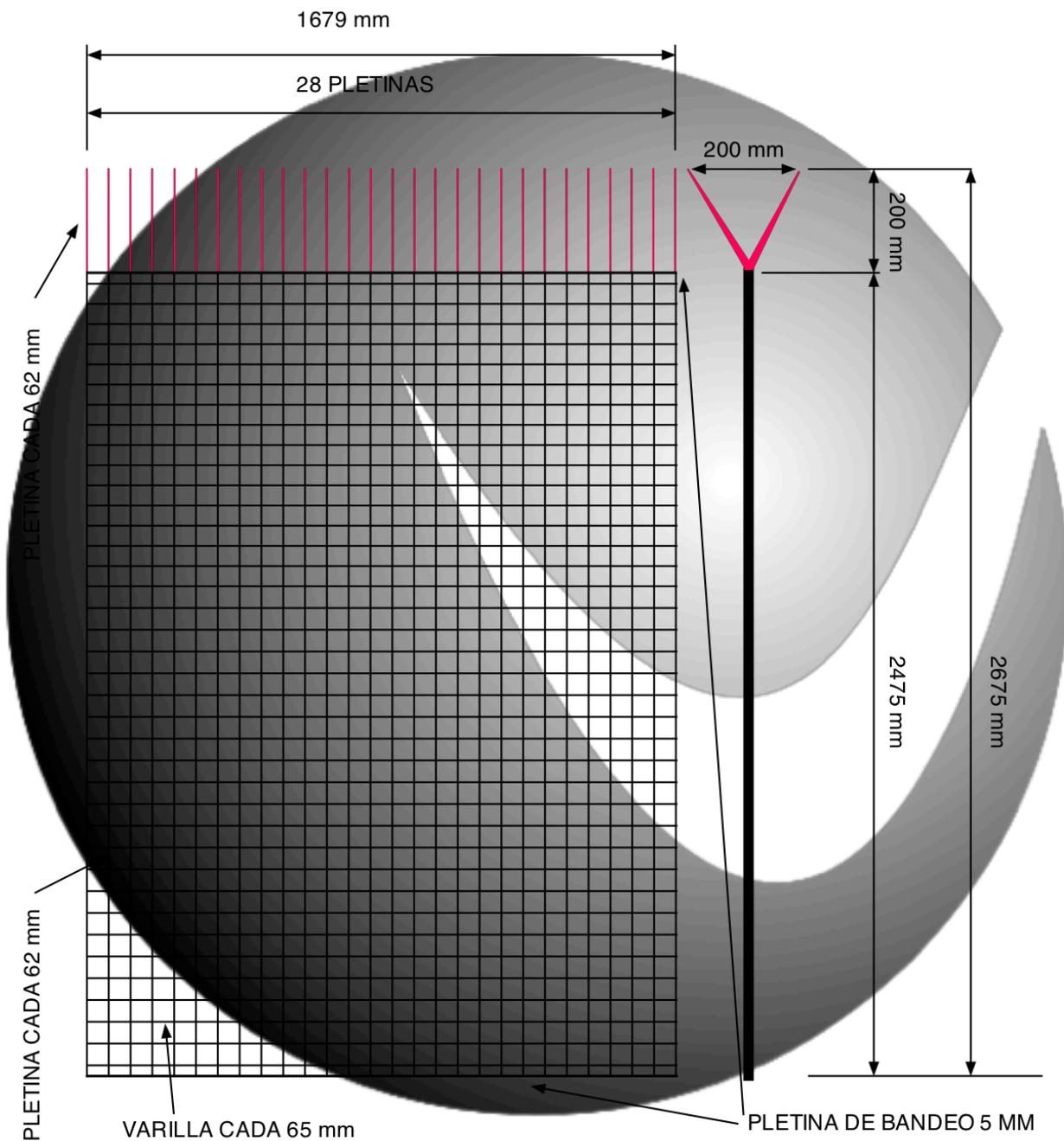
Marco López
Cenertek 01 C.A.



CENERTEK

RIF: J-23898546-1

Módulo de cerca Fortaleza estándar





CENERTEK

RIF: J-23898546-1

Columnas

